

一. 主页面介绍



说明:

1. : 状态指示灯类;
2. : 故障指示灯类;
3. : 系统参数显示窗口;
4. 、、: 触控按钮类;

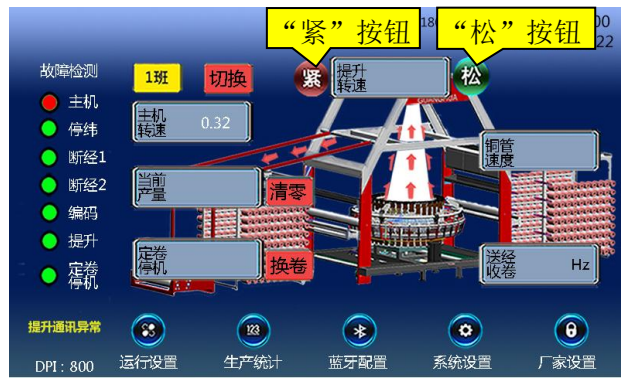
二. 操作说明

1) 班次切换: 点击“切换”按钮①, 进入班次切换设置页面②。选择要切换的班次, 点击“确认”按钮退出。返回主页面当班次显示为切换的班次, 说明设置成功。



2) 手动调节提升电机:

1. 点击“紧”按钮, 提升电机正向转动;
2. 点击“松”按钮, 提升电机反向转动。



3) 当前产量清零: 点击“清零”按钮, 进入产量清零设置页面, 点击“清零”按钮, 再点击“确认”按钮保存并退出。此时主页面显示当前产量为“0”, 如果想查看上次产量, 进行5)操作。



4) 运行参数及故障检测设置



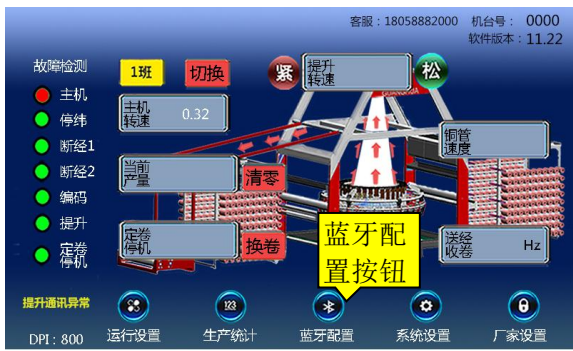
1. 点击“运行设置”按钮, 弹出密码输入框, 输入默认密码: 4321。
2. 对运行参数进行设置, 以及故障监控开关设置。

5) 产量查看: 点击“生产统计”按钮, 进入生产统计页面, 在页面的前两行是各班次的当前产量和上次产量。也可根据实际需要, 对“计米方式”、“计米周长”和“定卷停机”进行设置。



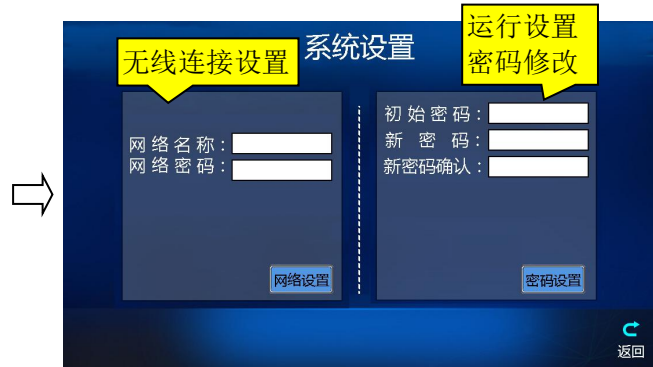
6) 蓝牙配置:

1. 点击“蓝牙配置”按钮, 进入纬线监控器页面。可查看当前已连接的蓝牙设备和传输数据;
2. 点击“蓝牙配对”按钮, 进入蓝牙配码页面。输入蓝牙地址 (4 个字符)。(建议从序列 1 开始设置)



蓝牙序号	蓝牙配码	蓝牙设置按钮
1号 48bf	5号 0000	9号 0000
2号 4f5b	6号 0000	10号 0000
3号 506e	7号 0000	11号 0000
4号 3dd7	8号 0000	12号 0000

7) 系统功能（无线连接、密码重置）设置：



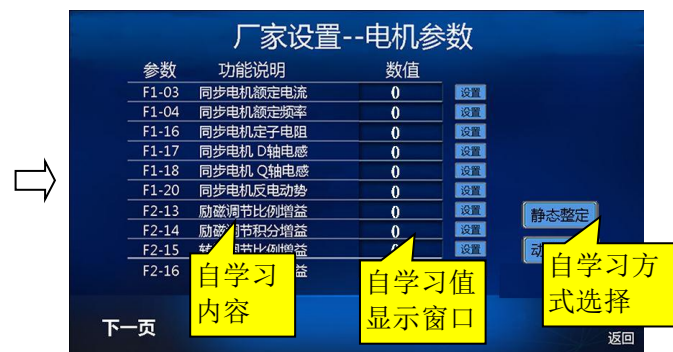
点击“系统设置”按钮，进入系统设置页面

1. 无线连接设置：在左侧，输入无线名称和密码，点击“网络设置”按钮并等待。直至提示有“已连接云端！”，表示设备成功接入服务器。（此时可通过微信小程序扫描屏上二维码添加设备入网，进行系统管理。）

注意：无线名称和密码只能由数字、英文字母组成。

2. “运行设置”密码修改：在右侧，分别输入初始密码和新密码，再按“密码设置”按钮对新密码确认并保存。

8) 厂家设置：

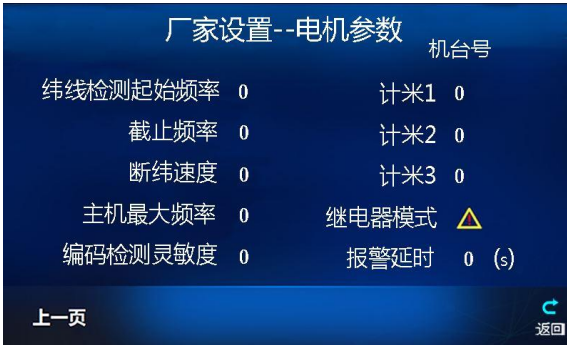


1. 点击“厂家设置”按钮，并输入密码“2222”，进入厂家设置页面；

2. 本设备提供三种电机参数设置方式：

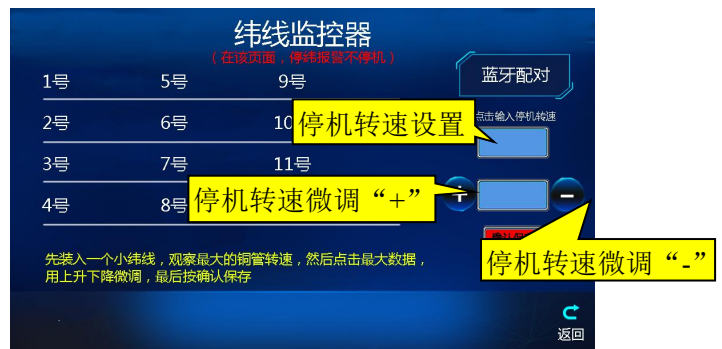
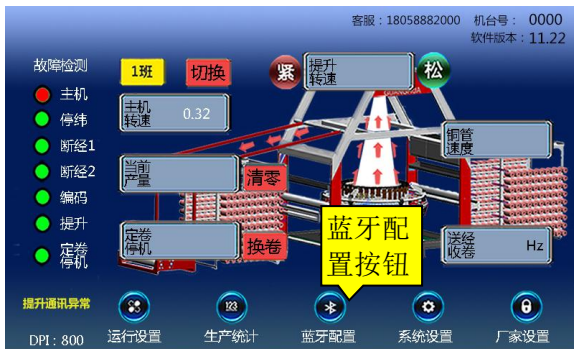
1) 静态自学习：适用于异步电机和负载不易脱开，而不能进行完整自学习的场合；

- 2) 动态自学习：选择该方式时，电机必须和负载脱开，保持电机为空载状态；
 - 3) 手动录入方式：在页面左侧参数设置栏里手动添加参数值，再点击“设置”按钮将参数写入变频器。
3. 点击“下一页”，对设备的参数进行设置和查看。



三. 故障类型及解决方法

1. 主机故障：利用附件 1 的故障代码介绍，查出故障原因并对故障进行处理；
2. 停纬包括断纬和完纬故障，断纬故障时：找到断纬的梭子，对纬线进行重新连接；
3. 完纬故障：找到完纬的梭子，更换新的线团；若线团线丝较多，可调整停机转速参数至合理。步骤如下：



1. 点击“蓝牙配置”按钮，进入纬线监控器页面。
2. 点击停机转速微调“+”/“-”按钮对停机转速微调，或直接在停机转速设置栏里设置。

注意：在纬线监控器设置页面时，停纬报警但不停机。

3. 断经故障：找到断经的位置，将断了的两截重新连接，确认无误后，重新启动设备即可。
4. 编码故障：观察编码器是否工作，连线是否可靠。根据实际情况对故障进行处理。
5. 提升故障：查看提升控制上显示的故障代码，并做出相应的措施。
6. 定卷停机：说明生产米数已达到设定的长度值。

附件 1: 常见故障及其处理方法

序号	故障现象	可能原因	解决方法
1	上电无显示	电网电压没有或者过低; 变频器驱动板上的开关电源故障; 整流桥损坏; 变频器缓冲电阻损坏; 控制板、键盘故障; 控制板与驱动板、键盘之间连线断;	检查输入电源; 检查母线电压; 重新拔插 8 芯网线和 28 芯排线; 寻求厂家服务;
2	上电显示 HC	驱动板与控制板之间的连线接触不良; 控制板上相关器件损坏; 电机或者电机线有对地短路; 霍尔故障; 电网电压过低;	重新拔插 8 芯和 28 芯排线; 寻求厂家服务;
3	上电显示 “Err23”	电机或者输出线对地短路; 变频器损坏;	用摇表测量电机和输出线的绝缘; 寻求厂家服务;
4	上电变频器显示正常, 运行后显示“HC”并马上停机	风扇损坏或者堵转; 外围控制端子接线有短路;	更换风扇; 排除外部短路故障;
5	频繁报 Err14 (模块过热) 故障	载频设置太高。风扇损坏或者风道堵塞。变频器内部器件损坏 (热电偶或其他)	降低载频 (F0-15)。更换风扇、清理风道。寻求厂家服务。
6	变频器运行后, 电机不转动。	电机及电机线; 变频器参数设置错误 (电机参数); 驱动板与控制板连线接触不良; 驱动板故障;	重新确认变频器与电机之间连线; 检查并重新设置电机参数; 重新插拔连接线, 确认接线牢固 寻求厂家服务
7	X 端子失效	参数设置错误; 外部信号错误; OP 与+24V 跳线松动; 控制板故障;	检查并重新设置 F4 组相关参数; 重新接外部信号线; 重新确认 OP 与+24V 跳线; 寻求厂家服务;
8	闭环矢量控制时, 电机速度无法提升	编码器故障; 编码器接错线或者接触不良; PG 卡故障; 驱动板故障;	更换编码器 重新确认接线; 更换 PG 卡; 寻求服务;
9	变频器频繁报过流和过压故障	电机参数设置不对; 加减速时间不合适; 负载波动;	重新设置电机参数或进行电机调谐; 设置合适的加减速时间; 寻求厂家服务;
10	上电 (或运行) 报 Err17	软启动接触器未吸合	检查接触器电缆是否松动; 检查接触器是否有故障; 检查接触器 24V 供电电源是否有故障; 寻求厂家服务;
11	上电显示: 88888	控制板上相关器件损坏	更换控制板;
12	减速或减速停车时电机自由停车或无制动能力	编码器断线或过压失速保护生效	有速度传感器矢量控制模式下时 (F0-01=1), 请检查编码器接线; 如果已配置制动电阻, 需将“过压失速使能”选择为“无效” (设置 F3-23=0) 关闭过压失速功能。
13	上电显示 “ERR10”	1、负载是否过大或发生电机堵转 2、变频器选型偏小	1、减小负载并检查电机及机械情况 2、选用功率等级更大的变频器