

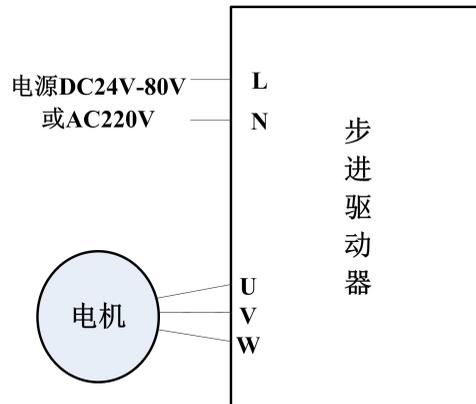
# STD27H-D80B

## 一、要求

- 1、配 800 线的编码器。

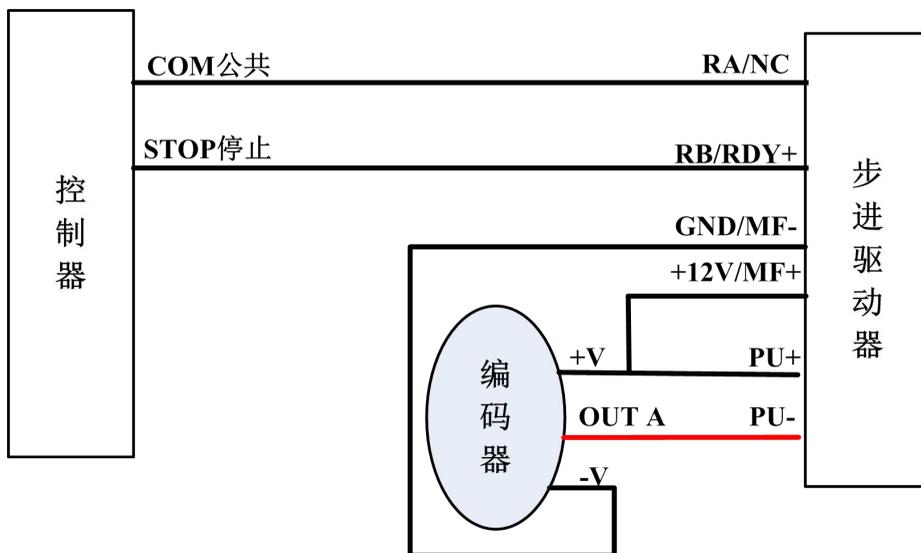
## 二、制接线图：

- 1、电源与电机接线图：



注意电源：步进型号 STD35H-A220B 是 AC220V、STD27H-D80B 是 DC24-80V

- 2、控制端子接线图：



- 1、控制器COM公共端接到继电器控制板RA/NC
- 2、控制器STOP停止端接到继电器控制板RB/RDY+
- 3、编码器+V接到MF+并且与PU+串联起来
- 4、编码器信号输出OUT A 接到PU-
- 5、编码器GND接到MF-

注意：编码接线时，注意线的颜色。

### 三、设置参数：STD27H-D80B

参数号	功能说明	设置值	说明	出厂值
Pr-01	任意细分一	1480	转速*编码器线数的值	2000
Pr-02	电机额定电流	50	根据电机电流设定	30
Pr-03	保持电流百分比	75	根据电机电流设定	40
Pr-04	细分模式选择	01、02	01: 任意细分模式 1	00
			02: 任意细分模式 2	
Pr-05	驱动器脉冲滤波常数	128	滤波功能	230
Pr-08	控制模式	05	05: 圆织机控制专用	00
Pr. 15	任意细分一圈数	任意细分一 运行长度	d0~9999	
Pr. 16	任意细分一脉冲数		d00~P00 (max9999)	
Pr. 17	任意细分二圈数	任意细分二 运行长度	d0~9999	
Pr. 18	任意细分二脉冲数		d00~P00 (max9999)	
Pr. 19	任意细分二	1480	转速*编码器线数的值	2000
Pr. 20	计米系数	2500		
Pr. 21	计米 1 存储空间			
Pr. 22	计米 2 存储空间			
Pr-28	圆织机专用	08	故障报警指示	01

功能描述:

1. 圆织机控制专用控制--Pr-08: 05;

2. Pr-04: 01: 任意细分模式 1, 普通版本, 带一组任意细分 Pr-01;

02: 任意细分模式 2, 格式版本, 带 2 组任意细分 Pr-01/19;

特别说明带双任意细分模式的用于生产不同密度的编制袋而设计的, 原理是: 任意一脉冲总数  $A=Pr. 15*Pr. 01+Pr. 16$ ; 任意二脉冲总数  $B=Pr. 17*Pr. 19+Pr. 18$ ; 外部脉冲接收到脉冲超过 A 脉冲总数时自动切换到任意细分二并开始计脉冲总数 B, 比较当前接收到的脉冲是否超过 B, 超过时自动切换到任意细分一又重新开始计数, 依次循环进行。

3. 计米功能: 比如 2300 米, A 班: 230.0. 来表示, B 班: 2. 3. 00 来表示; 通过 ESC 按键来切换 AB 班, 当前显示的班次按 ENT 键 2S 就可以对改班次进行清零, 特别要注意设定参数时也是按该键很容易没有登记就将计米长度清零了。运行过程中不要恶意断电很容易造成计米数据丢失。

4. 计米系数=50/(步进电机每圈对应的滚轮行走的周长 L 米)。

5. 计米时间包括: 正、反转运转的行程+回原点的行程(正反转不抵消)。